

RFID Technologie und Implikationen

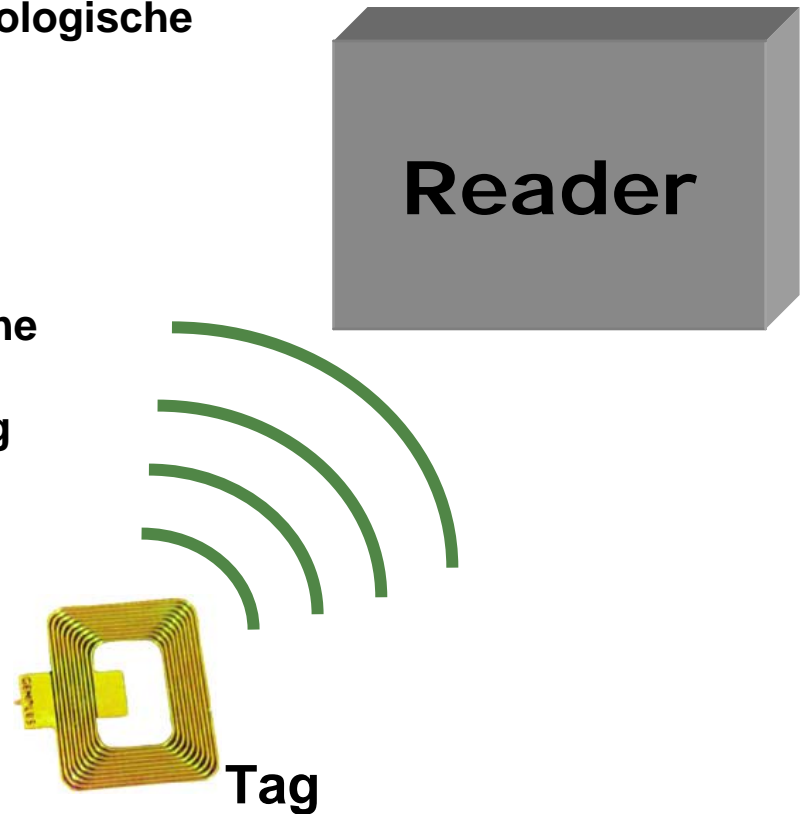
- **Motivation**
 - Überblick über Anwendungen und Funktionsweise der RFID Technologie
 - Einflüsse von RFID auf Privacy
 - Stand der Diskussion zu PET für RFID

Holger Ziekow
ziekow@wiwi.hu-berlin.de

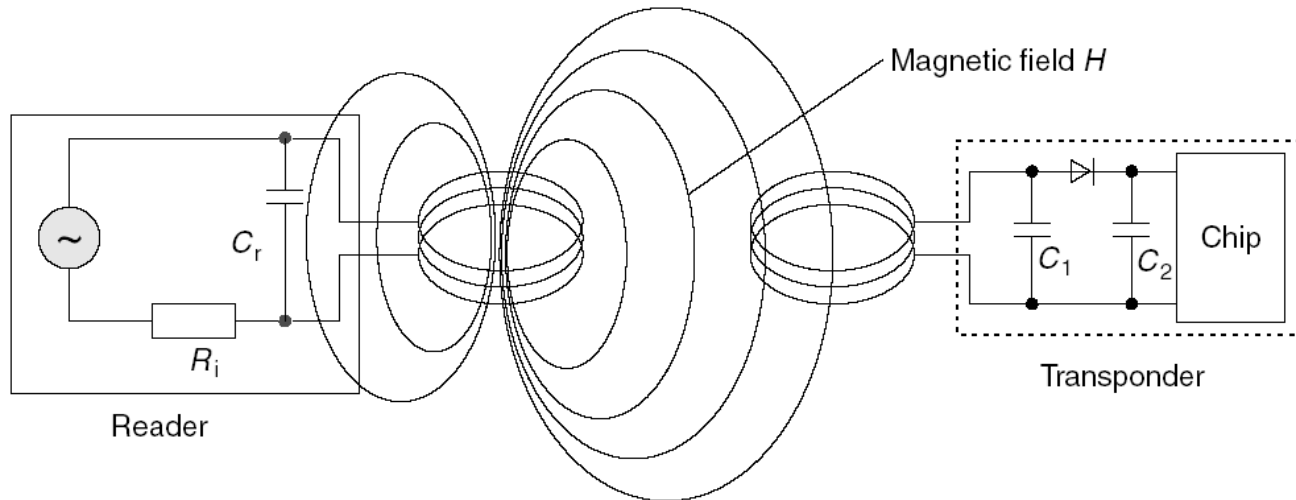


- **Grundlagen der Technologie**
 - Funktionsweise von RFID
 - Wichtige Tag-Klassen
- **Anwendungen und Infrastruktur der RFID Technologie**
 - RFID im Supply Chain Management
 - Das EPC Netzwerk
 - RFID im Ubiquitous Computing
- **Implikationen der RFID Technologie auf Privacy**
 - Analyse von Bedrohungsszenarien
- **PET für RFID**
 - Schlüsselpunkte zur Prävention
 - Technologien zur Prävention
- **Zusammenfassung**

- **RFID steht für Radio Frequency Identification**
- **Mit dient als Oberbegriff für eine technologische Infrastruktur**
 - RFID-Tags
 - Lesegeräte
 - IT-Infrastruktur
- **RFID-Tags sind über Funk auslesbar**
- **Zur Identifikation senden RFID Tags eine Identifikationsnummer**
- **In Abhängigkeit der Energieversorgung wird zwischen aktiven oder passiven Tags unterschieden**

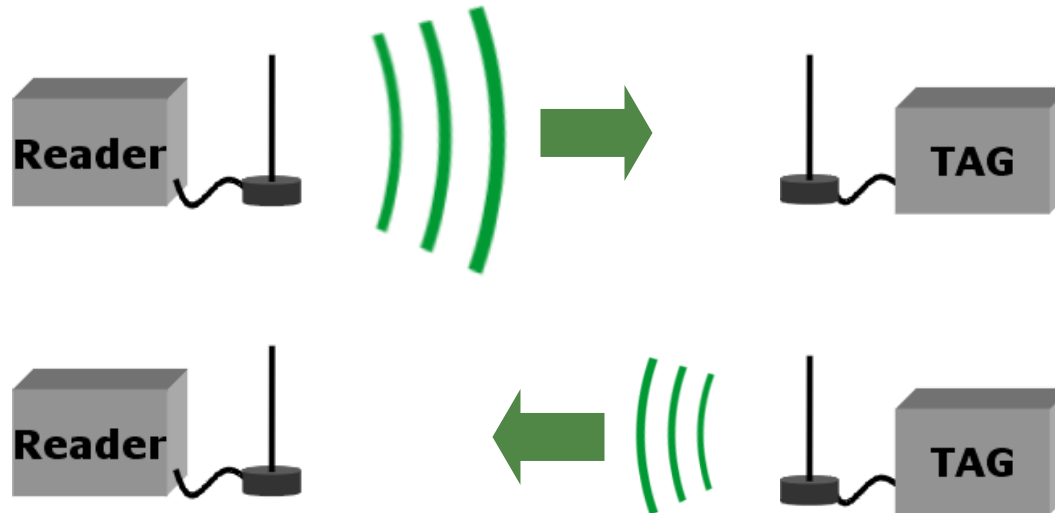


- Funktioniert im Nahfeld $\frac{1}{2\pi} \lambda$
- Arbeitet mit niedrigen Frequenzen
- Besitzt eine theoretische Obergrenze für Reichweiten



Quelle: Klaus Finkenzeller, RFID Handbook

- Wird für Kommunikation in Fernfeld eingesetzt
- Nutzt mittlere bis hohe Frequenzen
- Besitzt keine theoretische Obergrenze für Reichweiten



Reichweiten: Passive Tags

Frequenz	Hauptanwendung	Theoretische Reichweite	Berichtete/normale Reichweite	Übertragungsart
6,75 MHz	-	44 Meter	1 Meter	Induktive Koppelung
13,56 MHz	Früher Supply – Chain – Management (Trend geht zu UHF)	3,5 Meter	1 Meter	Induktive Koppelung
UHF (865-928 MHz)	Supply – Chain - Management	unbegrenzt	7 Meter	Backscatter

Reichweiten: Aktive Tags

Frequenz	Hauptanwendung	Theoretische Reichweite	Berichtete/normale Reichweite	Übertragungsart
UHF (868-928 MHz)	Mautsystem (z.B. in Österreich)	unbegrenzt	15 - 30 Meter	Backscatter

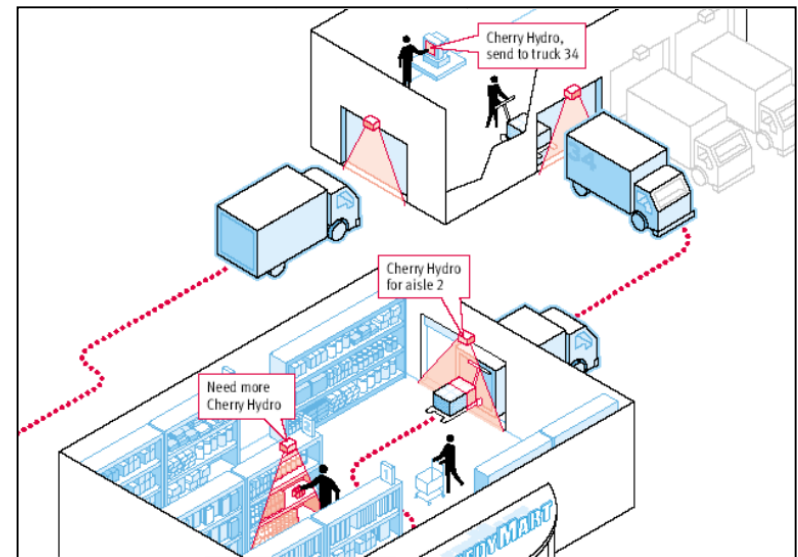
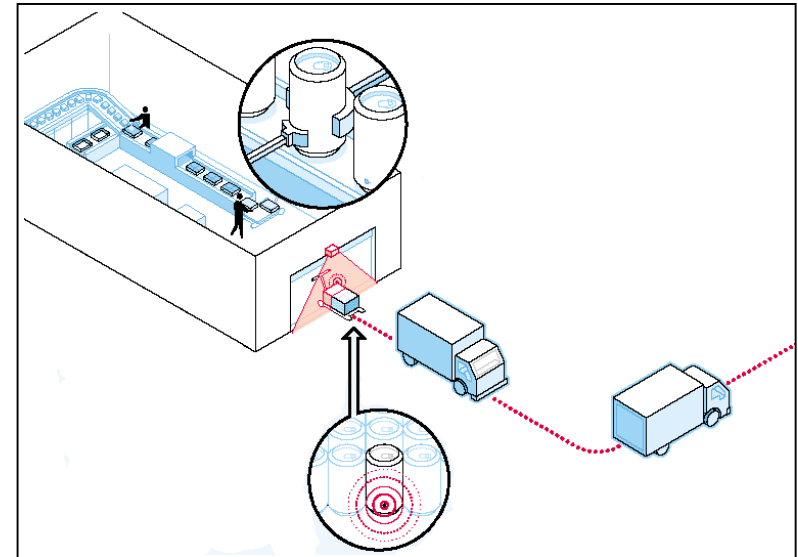
- In Abhängigkeit der Funktionalität wurden RFID-Tags vom Auto-ID Center in Klassen unterteilt
- Passive Tags der Klasse 1 sind gegenwärtig am bedeutendsten
- Die Spezifikation für Tags der Klasse 1 befindet sich in Generation 1, wobei die Generation 2 in Arbeit ist

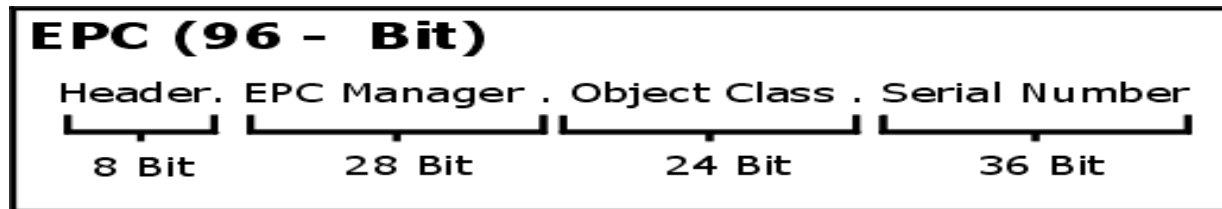
Class	Nickname	Memory	Power Source	Features
0	Anti-Shoplift Tags	None	Passive	Article Surveillance
1	EPC	Read-Only	Any	Identification Only
2	EPC	Read-Write	Any	Data Logging
3	Sensor Tags	Read-Write	Semi-Passive or Active	Environmental Sensors
4	Smart Dust	Read-Write	Active	Ad Hoc Networking

Quelle: Weis, Security and Privacy in Radio-Frequency Identification Devices

RFID in der Supply Chain

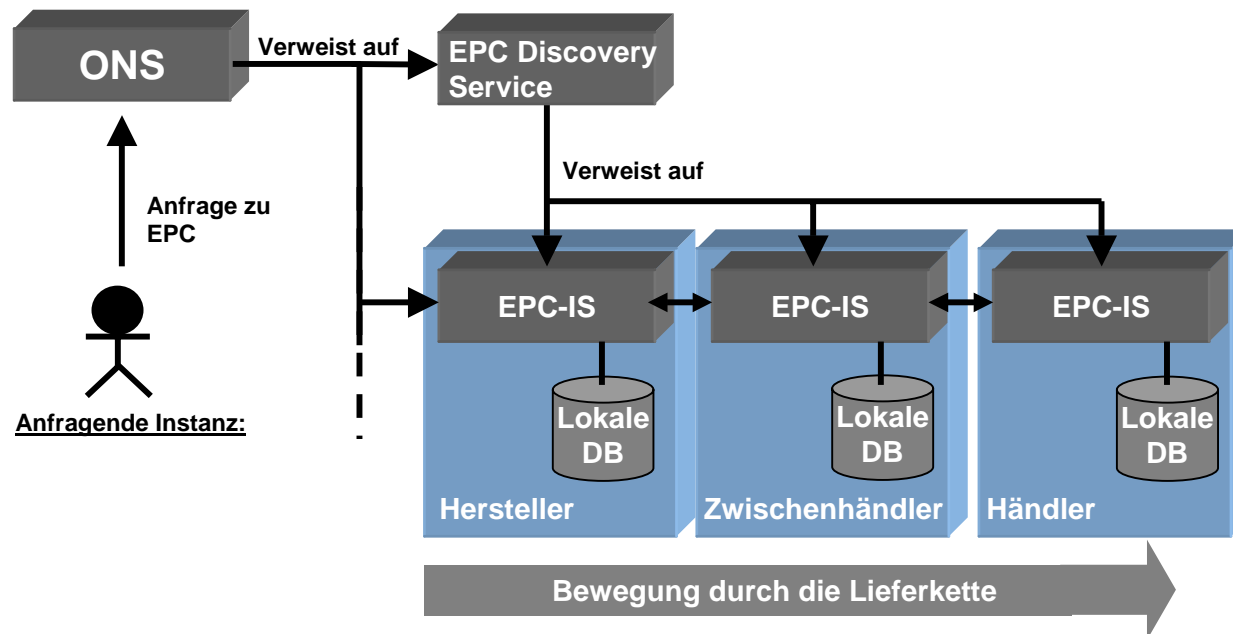
- RFID erleichtert das automatisierte Auslesen von Produktnummern
- Die Produktverfolgung wird vollständiger und leichter
- Automatische Informationssammlung ist in neuen Kontexten möglich
- RFID ist Wegbereiter für neue Nummerierungsstandards





- Weltweit eindeutige Nummer für Objekte
- Kann als Primary Key in Datenbanken verwendet werden
- Objektspezifische Datenhaltung wird möglich

- Das EPC Netzwerk soll die Transparenz in der Lieferkette erhöhen
- Informationen über ein Objekt werden dezentral gespeichert
- Anhand des EPC ist prinzipiell der Zugriff auf alle Stationen des Produktlebenszyklus möglich
 - Herkunftsgarantien für Lebensmittel
 - Rücknahme/Recycling

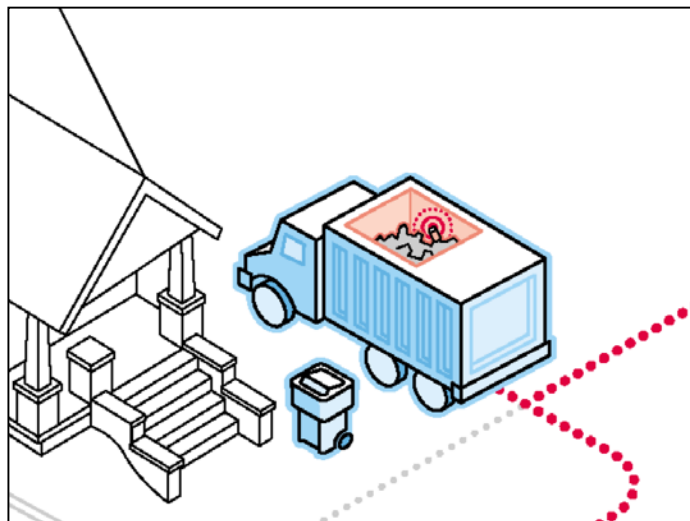




- **PSAs können Einkäufe organisieren**
- **RFID ermöglicht leichten Zugriff auf Produktinformationen**
- **Die Herkunft von Produkten kann individuell nachvollzogen werden**



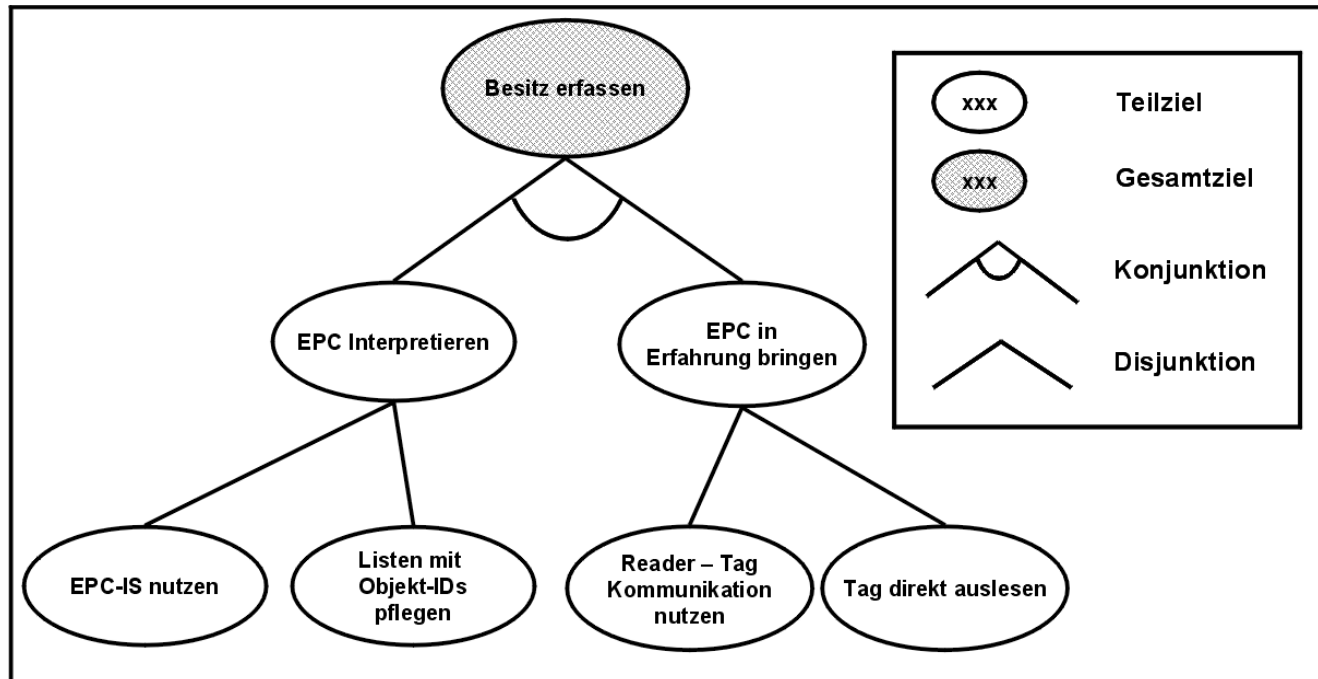
- **Der Zahlungsvorgang kann durch wesentlich vereinfacht werden**
- **Diebstahlsicherung ist für jedes mit RFID-Tags versehene Produkt leicht realisierbar**



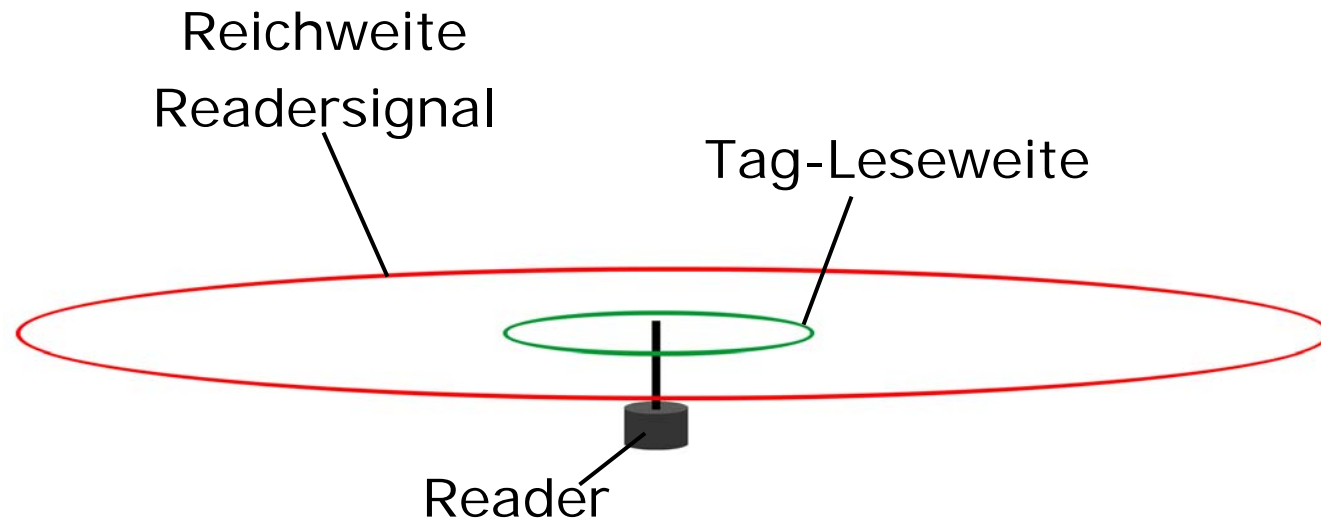
- **Intelligente Kühlschränke, Waschmaschinen, Mikrowellen, Medikamentenschränke etc. könnten gezielt auf Objekte reagieren**
- **Recycling und Müllentsorgung wäre deutlich zu erleichtern**
- **Garantiefälle und könnten ohne Kassensbon behandelt werden**
- **Echtheitsnachweise werden durch RFID erleichtert**

- **Konfrontiert mit der Technologie entstehen Ängste in der Bevölkerung**
- **Datenschützer weisen auf Probleme in Zusammenhang mit RFID hin**
- **Folgende Szenarien wurden als bedeutend identifiziert:**
 - Unautorisiertes Auslesen von Besitz
 - Tracken von Personen
 - Erweitertes Data-Mining
 - Langfristige Verantwortung für Objekte
 - Ausübung von Verhaltenskontrolle (Technologiepaternalismus)

- **Verwendete Technik: Attack Trees**
 - Beschreibt für einen Angriff notwendige Voraussetzungen (Teilziele)



- Informationen aus dem Forward Channel sind aus einer großen Entfernung abhörbar
- In Kommunikationsprotokollen der aktuell wichtigsten Tag Klasse (Class 1 Version 1 UHF) werden schützenswerte Informationen über den Forward Channel gesendet



- Bei Anwesenheit mehrerer Tags muss beim Auslesen eine Kollisionsbehandlung erfolgen
- Für Class 1 Version 1 (UHF) stehen dazu folgende Befehle zur Verfügung:
 - ScrollAllID
Argumente: -
Resultat: Alle Tags antworten mit ihrer ID
 - ScrollID, PingID
Argumente: [VALUE], [PTR], ...
Resultat: Der passende Tag antwortet mit ID (oder Teilen davon)
 - Quiet
Argumente: [VALUE], [PTR], ...
Resultat: Der passende Tag geht in einen temporären Ruhemodus
 - Talk
Argumente: [VALUE], [PTR], ...
Resultat: Der passende Tag kehrt aus dem Ruhemodus zurück

Treewalking

Tag-IDs: A: **0111**, B: **0101**

Reader: respond if (ID[0] == 0)

Tags responding: A,B

Reader: respond if (ID[1] == 0)

Tags responding: -

Reader: respond if (ID[1] == 1)

Tags responding: A,B

Reader: respond if (ID[2] == 0)

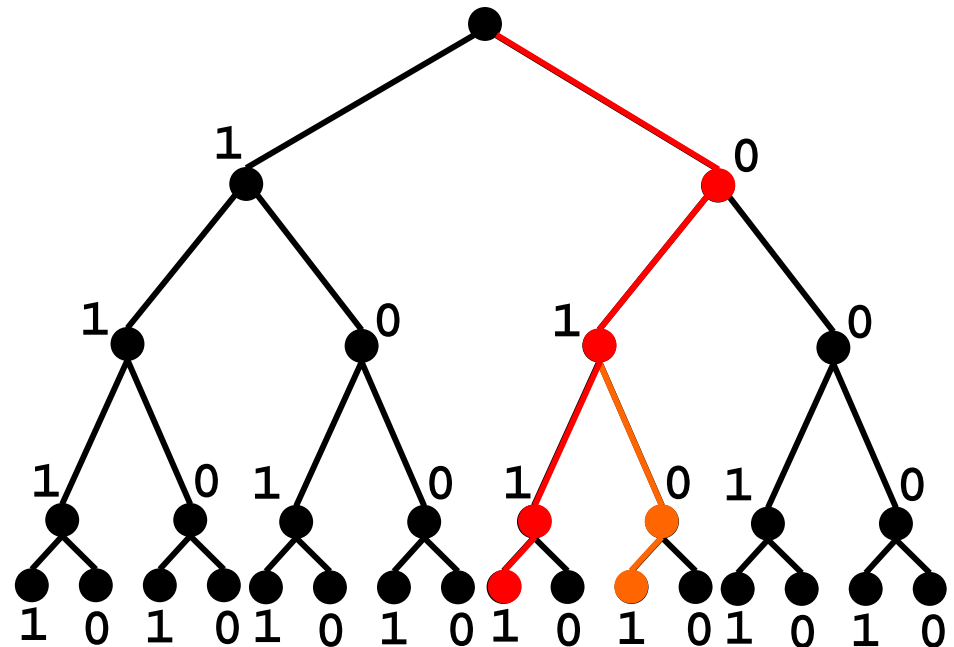
Tags responding: B

Reader: respond if (ID[3] == 0)

Tags responding: -

Reader: respond if (ID[3] == 1)

Tags responding: B



Treewalking

Tag-IDs: A: **0111**, B: **0101**

Reader: send your IDs

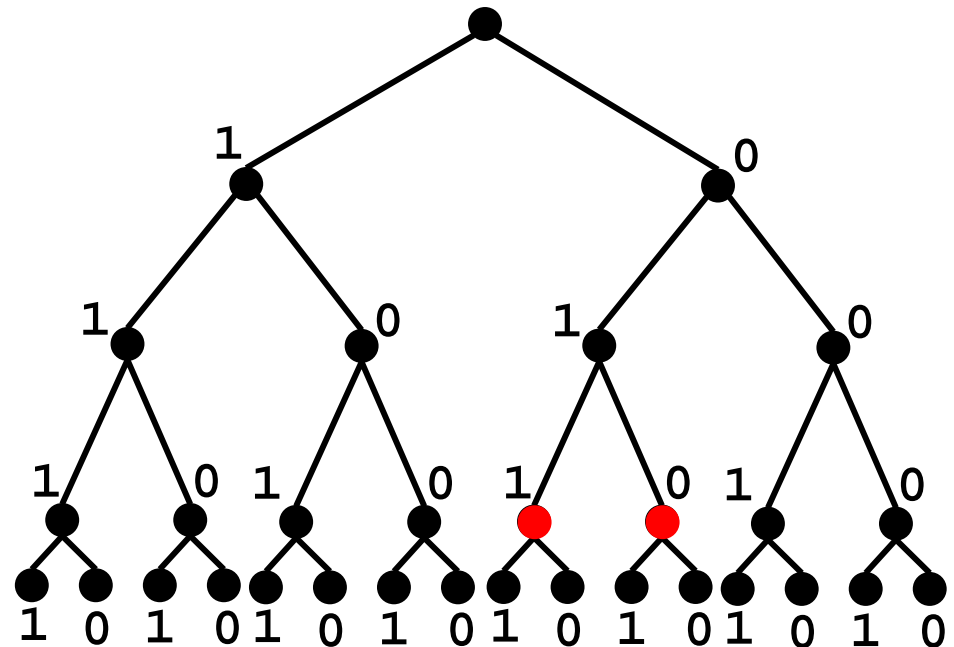
Tags responding: A,B

Reader: be quiet

```
if(ID[first_collosions] == 0)
```

Reader: send your IDs

Tags responding: A



Aktiver Angriff zum Erfahren der ID

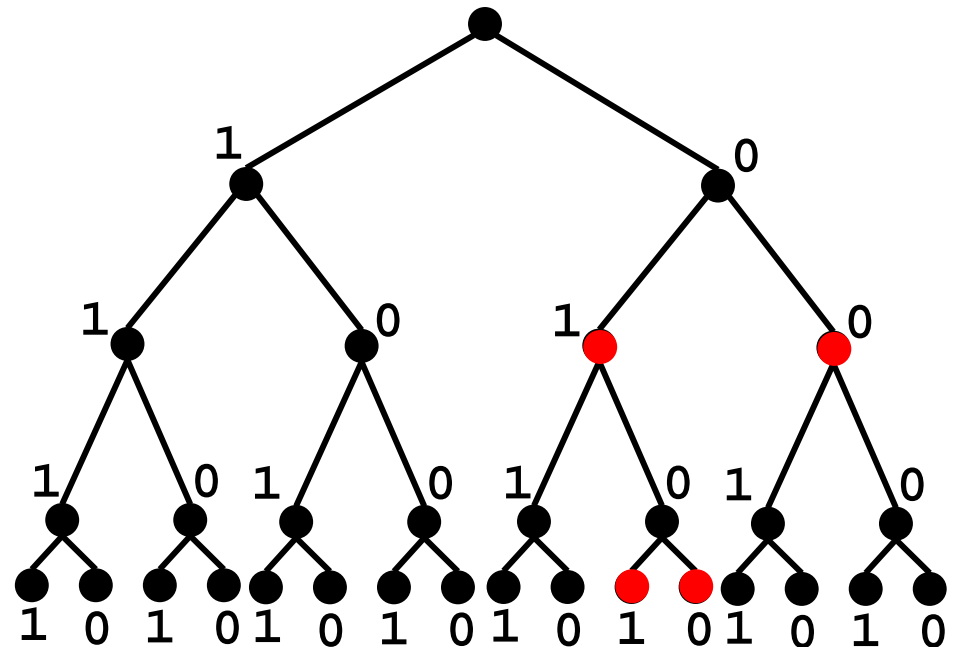
Tag-IDs: A: **0101**

Gefälschter Tag: G1: 0000, G2: 0100

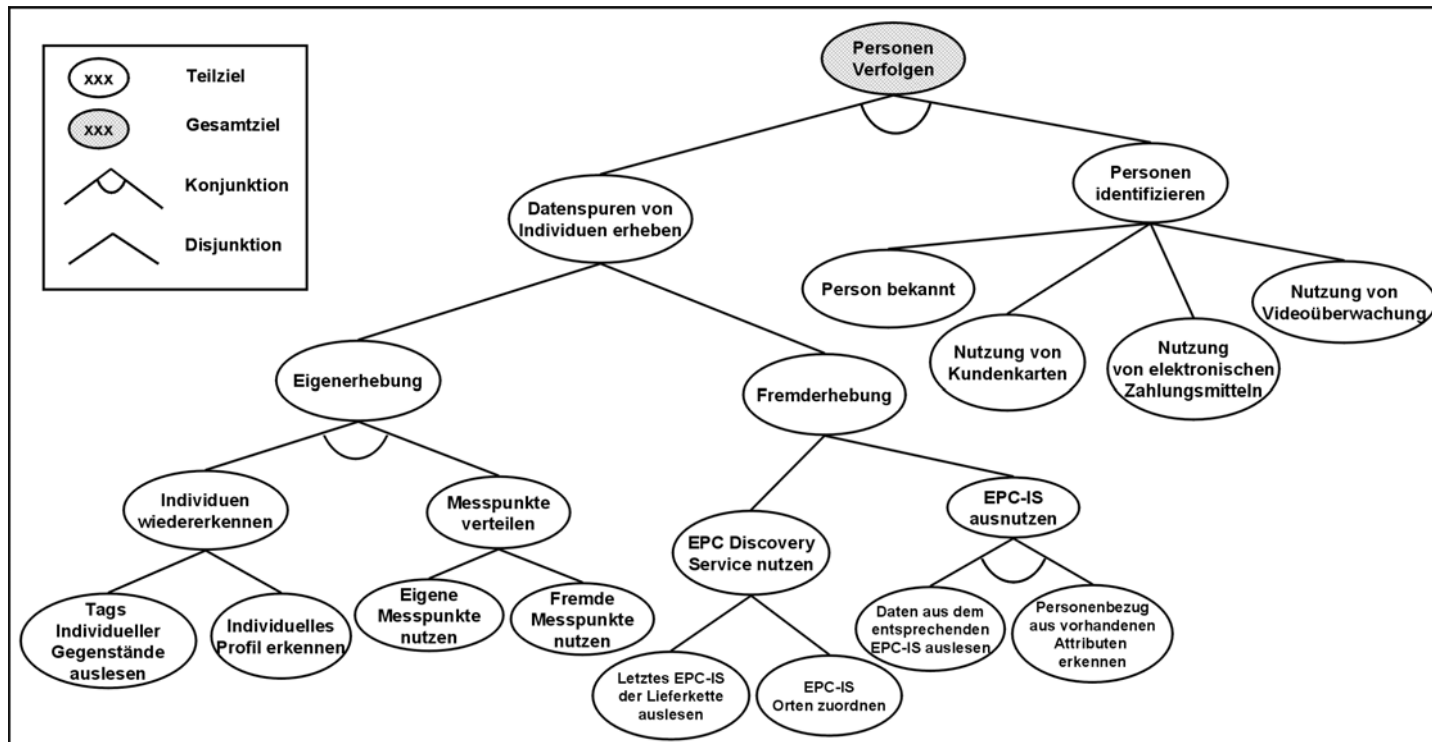
Reader: send your IDs
Tags responding: A, G1

Reader: be quiet if (ID[1] == 0)
Reader: send your IDs
Tags responding: A, G2

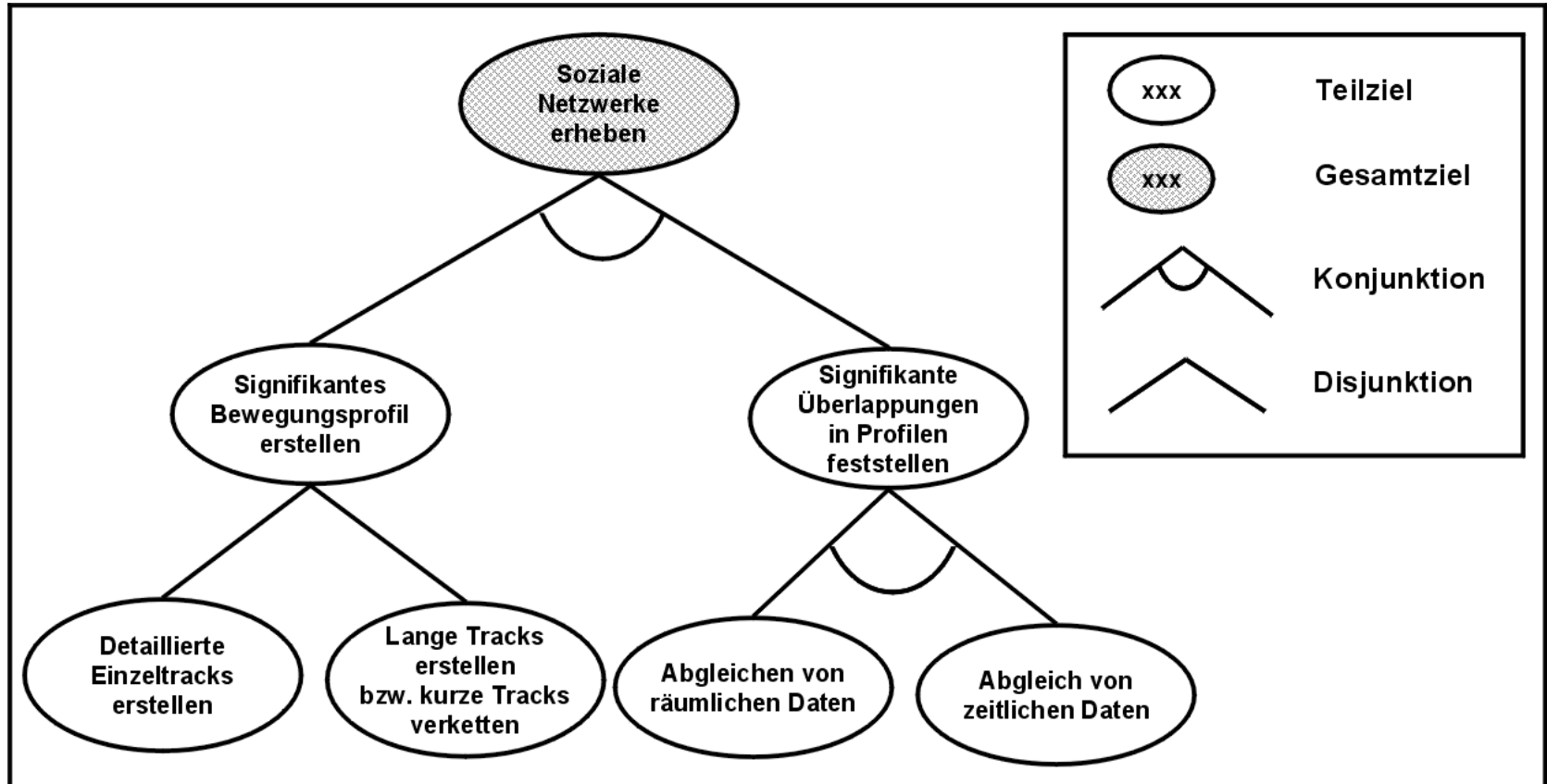
Reader: be quiet if (ID[3] == 0)

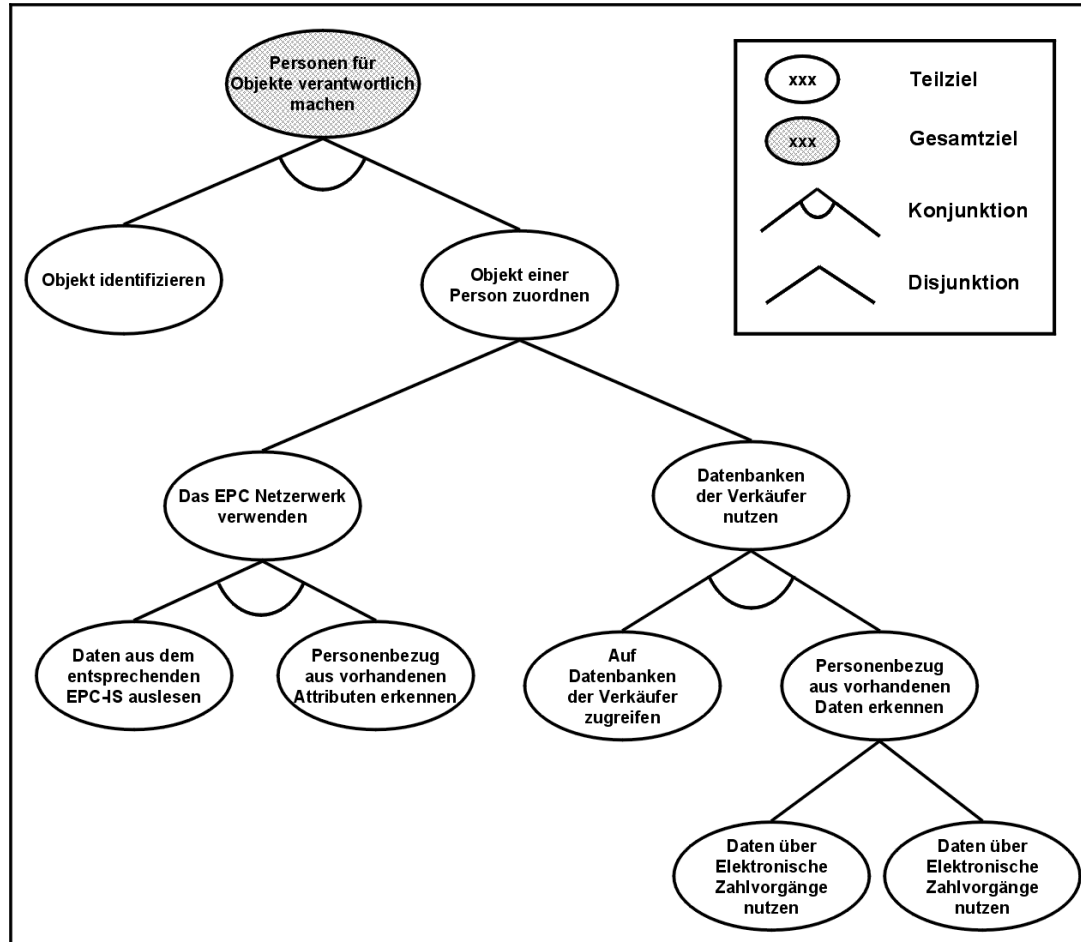


- Nur linke Seite: Pseudonyme Bewegungsprofile durch wiedererkennbare Identifikationsdaten der RFID- Tags

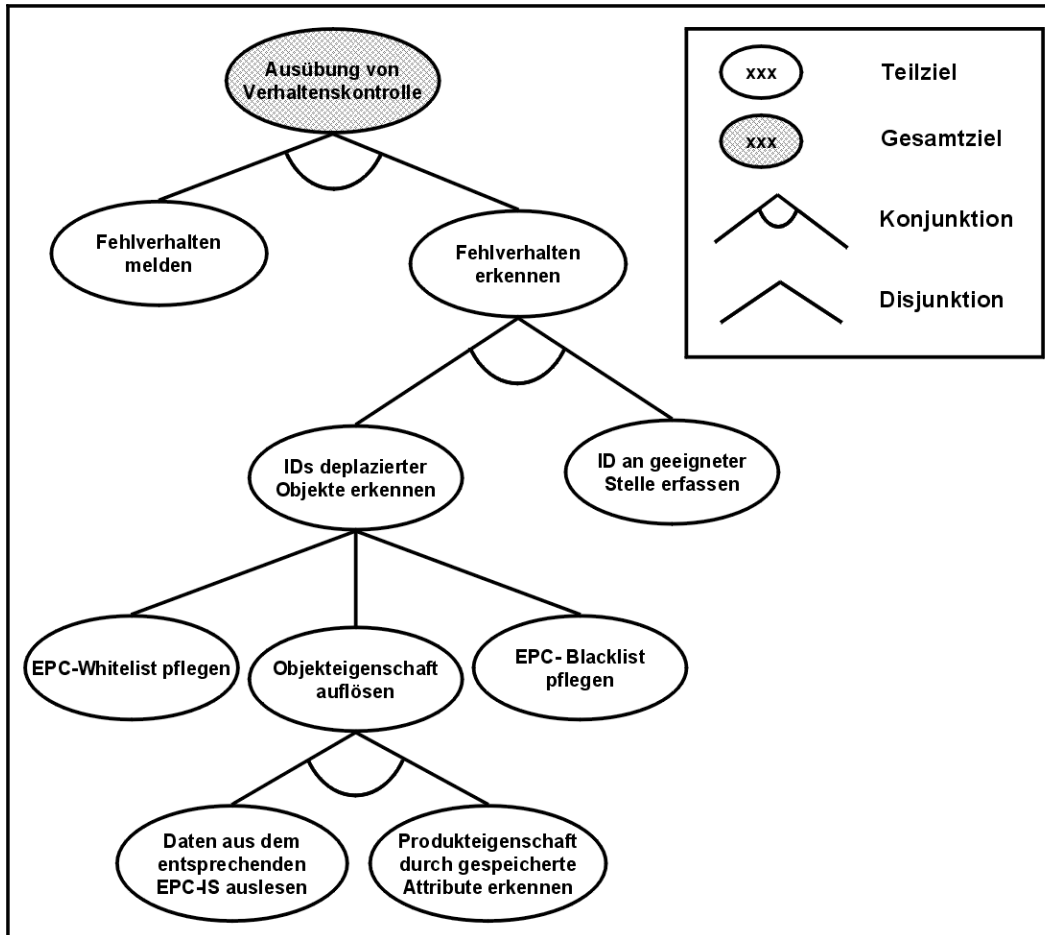


- Aus der Analyse gesammelter Daten können weitere Bedrohungen der Privatsphäre entstehen





- Die Verwendung von RFID-Tags auf Objektebene birgt die Gefahr einer langfristigen Identifizierbarkeit des Käufers
- Vorteile (z.B. bei der Behandlung von Garantiefällen) können in Nachteile umschlagen, wenn der Käufer für das Objekt verantwortlich gemacht wird



- Durch RFID wird es möglich, dem Umgang mit Objekten automatisch zu kontrollieren

7 – Punkte Plan zur Prävention von Angstszenerarien

Durch folgende Maßnahmen könnten durch RFID entstehende Bedrohungen für die Privatsphäre eingeschränkt werden.

- **Verwendung sicherer Kollisionsbehandlung**
- **Standardmäßiges Zerstören oder schützen der Tags am Ladenausgang**
- **Minimale Granularität für Tracking-Daten (begrenzte Genauigkeit der Timestamps)**
- **Teilweise oder komplette Löschung der EPC-Nummer**
- **Strenge Kontrolle und transparente Kommunikation der Zugriffsrechte im EPC Netzwerk**
- **Besitzer haben Kontrolle über (persönliche) Informationen, welche zu verkauften Objekten gespeichert werden**
- **Löschung aller objektbezogenen Daten nach einer Definierten Zeitspanne**

Blinded Treewalking

Bekanntes gemeinsames Prefix Voraussetzung

Tag-IDs: A: **0111**, B: **0101**

Reader: respond if $(ID[1]==0 \text{ XOR } ID[0])$

Tags responding: A,B

Reader: respond if $(ID[2]==0 \text{ XOR } ID[1])$

Tags responding: -

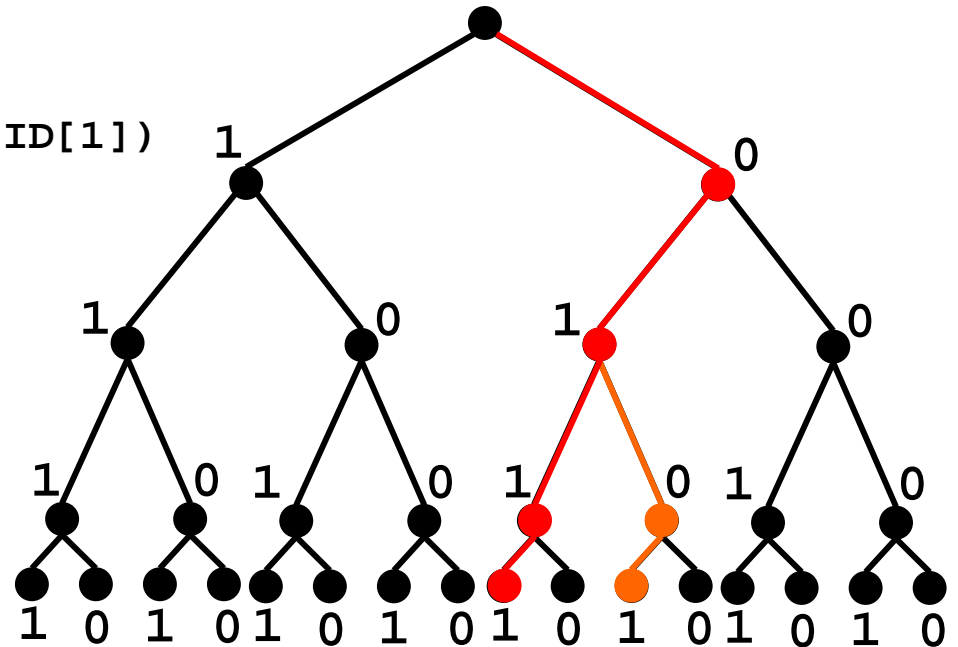
Reader: respond if $(ID[2]==1 \text{ XOR } ID[1])$

Tags responding: A,B

...

Probleme

- Eingeschränkter Anwendungskontext durch gemeinsames Prefix
- Prefix als Geheimnis fraglich



Randomized Treewalking

Bekanntes gemeinsames Prefix Voraussetzung

Tag-IDs: A: **0111**, Arand: **0011**, B: **0101**, Brand: **1011**

Reader: respond if (rand[1]==0)

Tags responding: A

...

Reader: respond if (rand[3]==1)

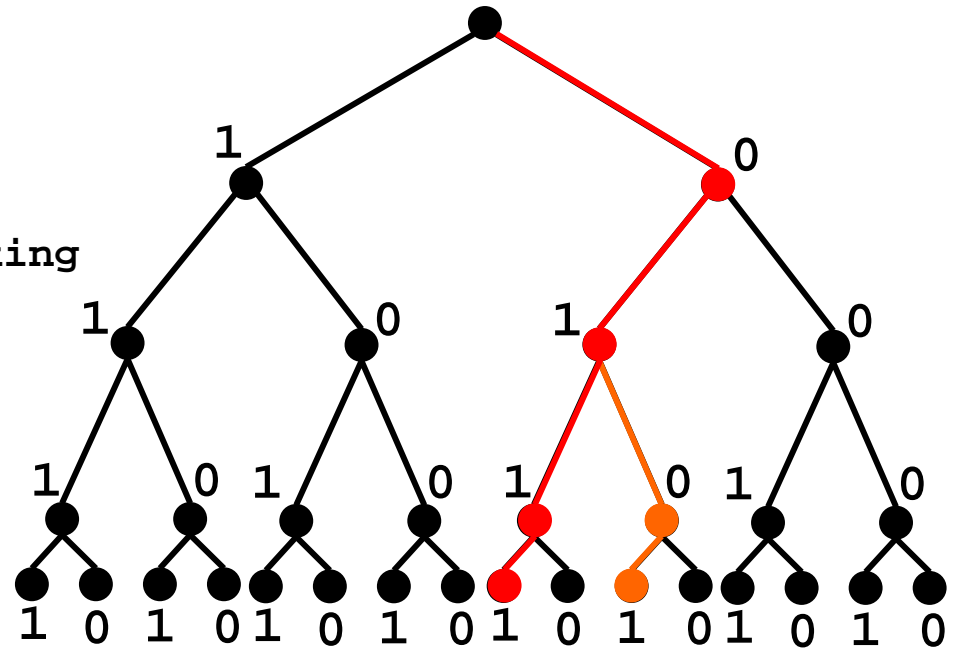
Tags responding: A

Reader: send ID if (rand == 0011)

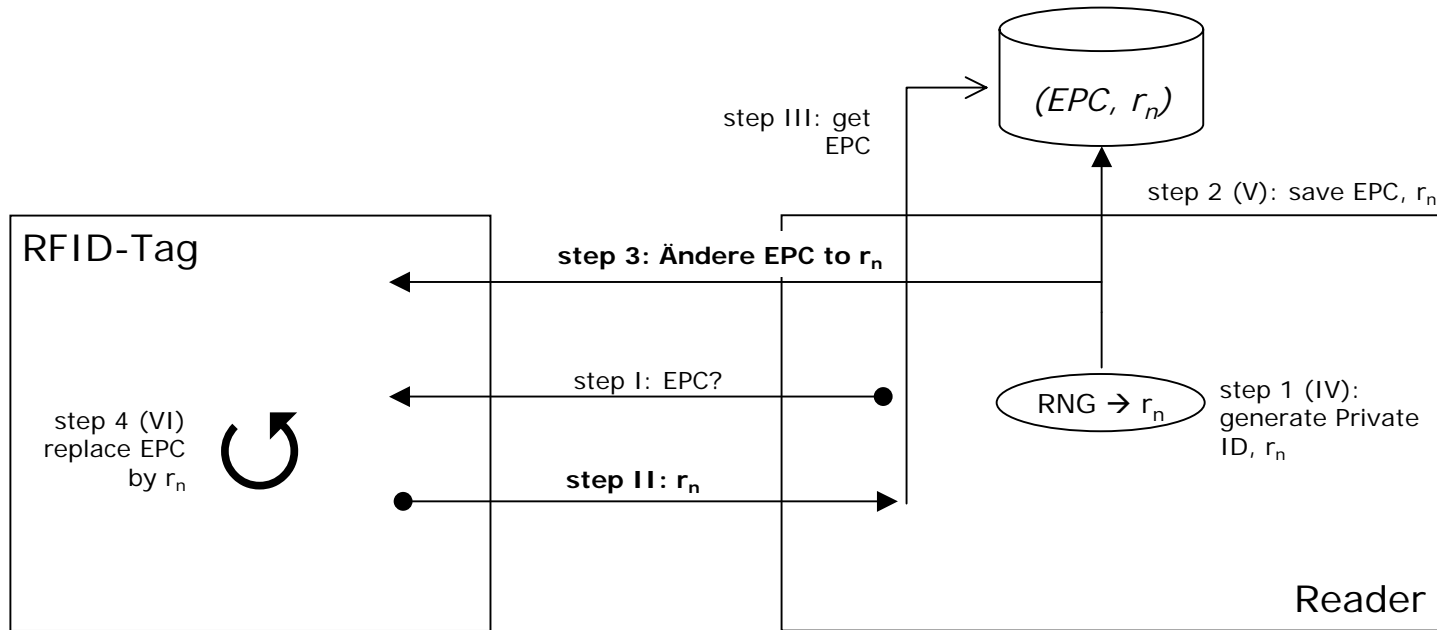
if (collison) use ID for treewalking

Probleme

- Zusatzkosten durch zusätzlichen Speicher und Zufallsgenerator
- Spezialfall mit Rückgriff auf ID kann von aktiven Angreifern erzwungen werden

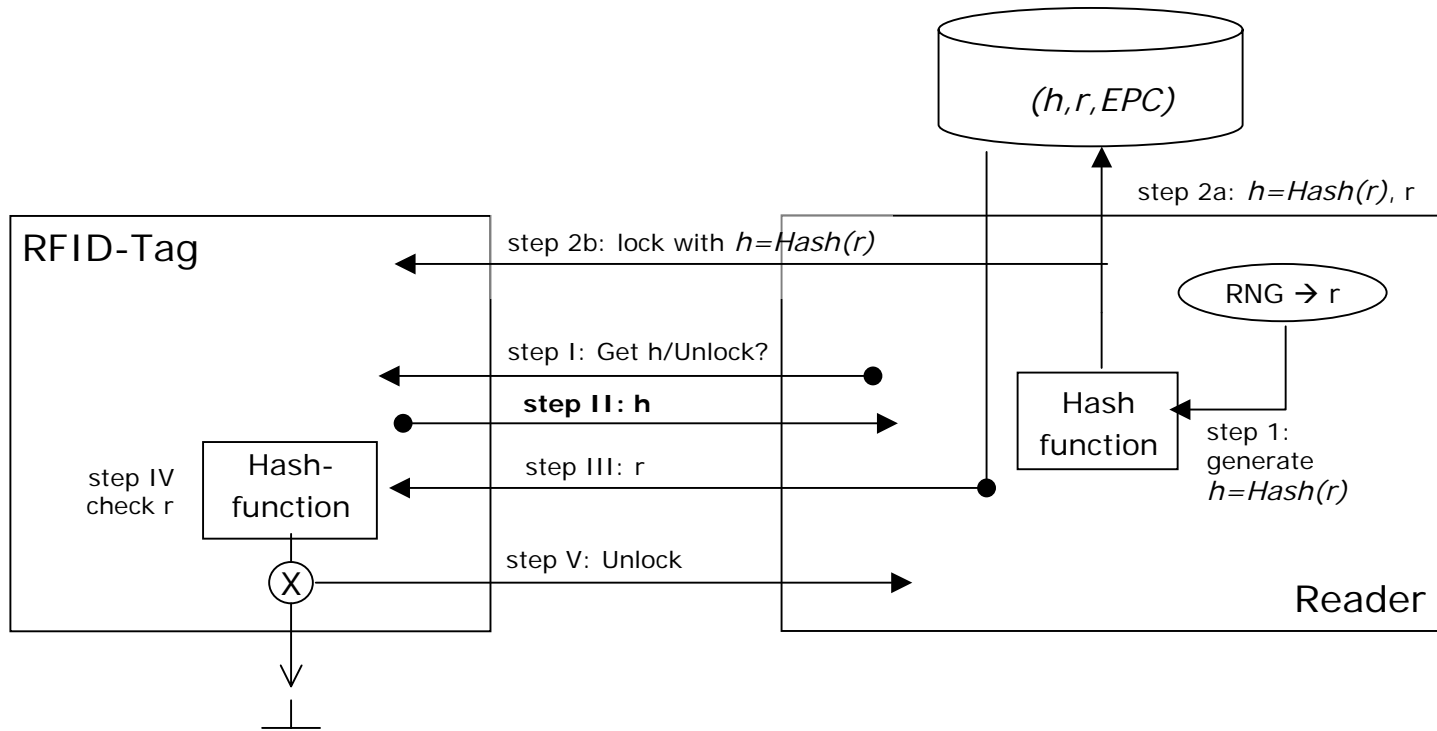


- **In der Spezifikation für Class 1 Tags ist ein Kill-Befehl festgelegt**
 - **Kill**
Argumente: [VALUE] (ID + Passwort)
Resultat: Permanente Deaktivierung des Tags
- **Probleme dieser Umsetzung**
 - Nachgelagerte Anwendungen sind nur unter Verzicht auf Schutz möglich
 - Das kurze Passwort ermöglicht die Zerstörung von 20 Tags pro Sekunde
 - Beim Kill-Befehl wird die zu schützende ID über das starke Readersignal gesendet



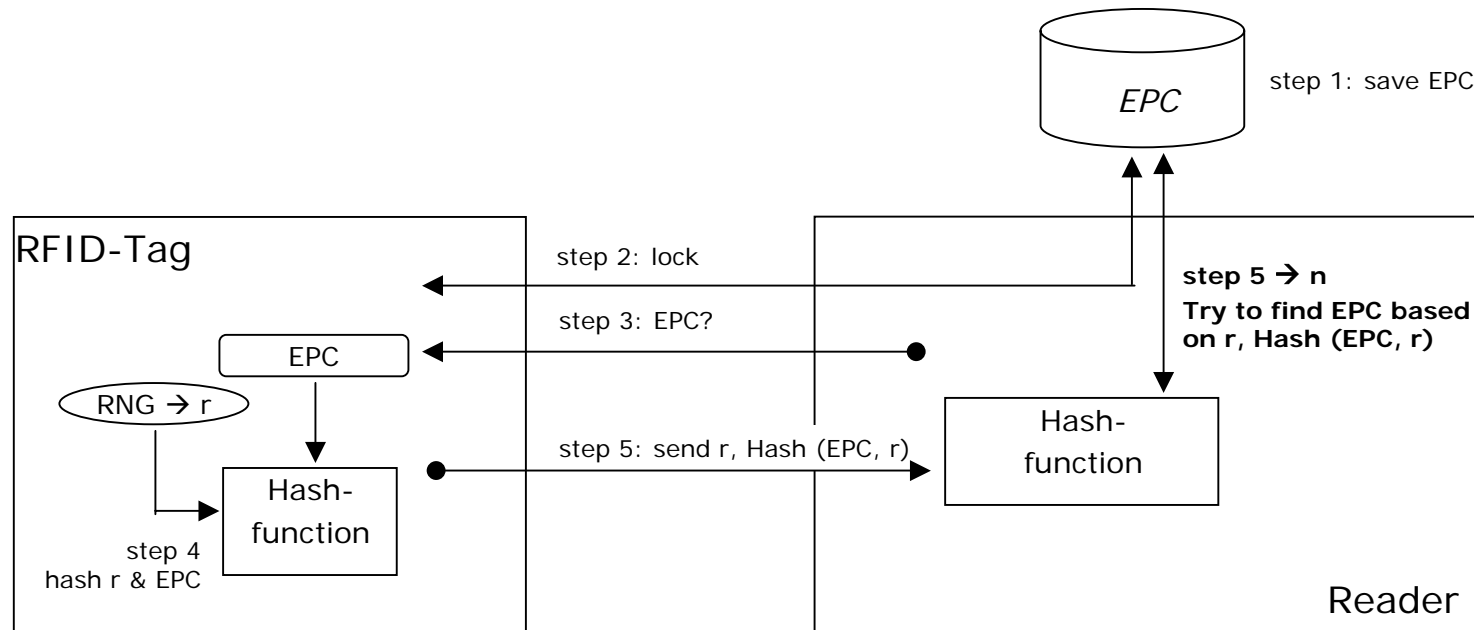
+ Preiswert, da keine Kryptofunktionalität auf den Tags

- **Kein Schutz vor Manipulation**
- **Gleichbleibende zufällige ID (r) \rightarrow Tracking möglich**
- **Datenbank + vernetzte Reader im Nutzerbereich**
- **Echtheitsprüfung von Produkten unmöglich**
- **Starke Einschränkungen für nachgelagerte Anwendungen**



- + Schutz der EPC Daten vor unkontrolliertem Auslesen
- + Echtheitsnachweis möglich

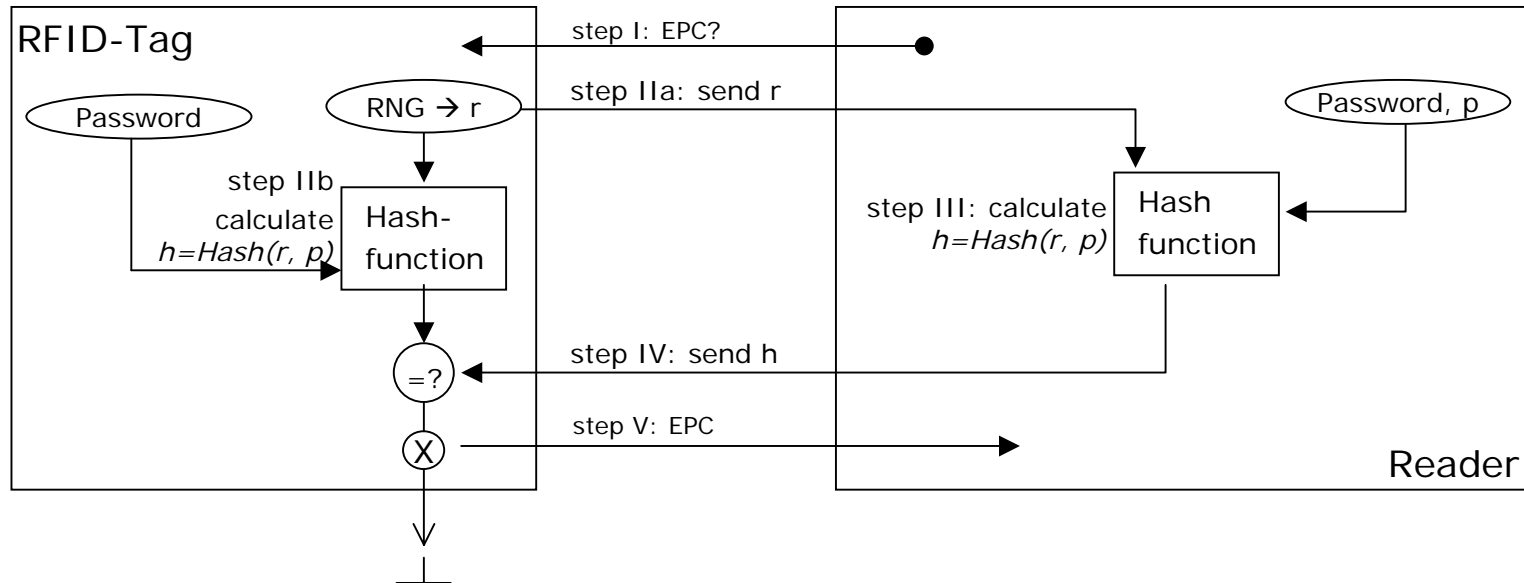
- Gleichbleibende zufällige ID (h) → Tracking möglich
- Hash Funktion auf dem Tag → ca. 20% teuer
- Datenbank + vernetzte Reader im Nutzerbereich



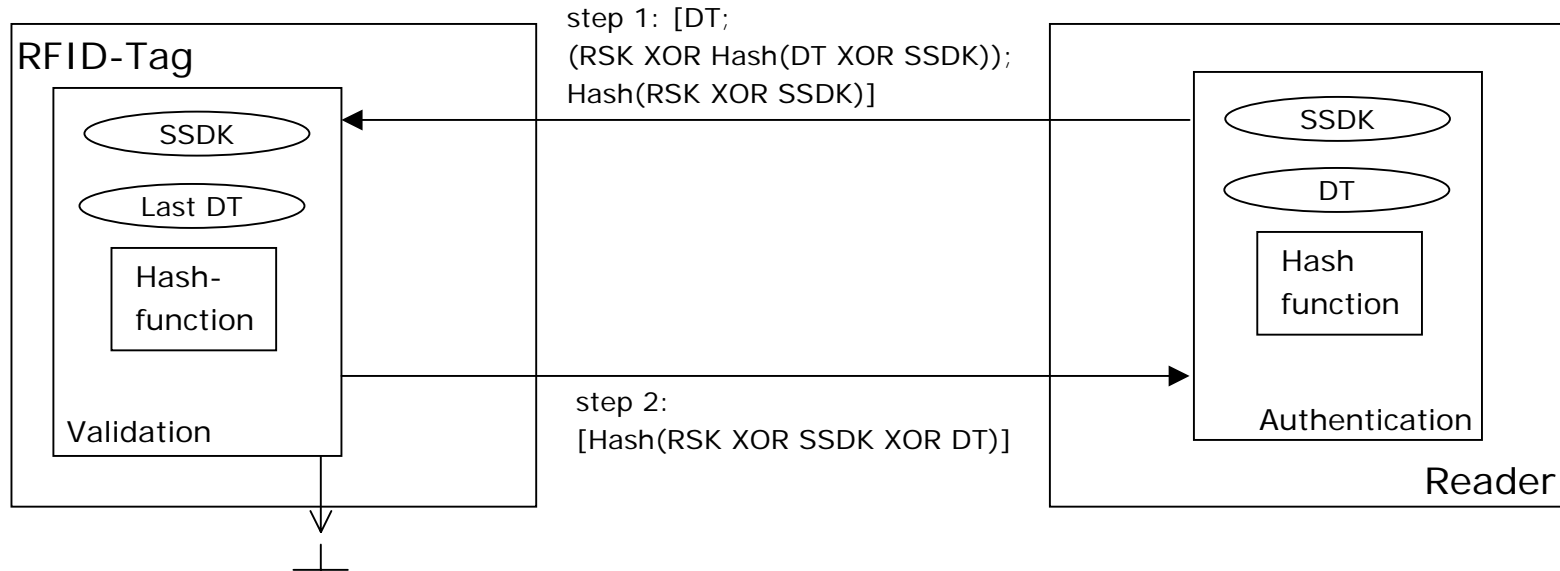
+ Tracking wird verhindert, keine gleichbleibende ID

- Hash Funktion und Zufallsgenerator auf dem Tag \rightarrow ca. 20% teuer
- Hohe Transaktionskosten, da bei jeder Anfrage alle Einträge der Datenbank durchgerechnet werden müssen
- Einschränkungen für nachgelagerte Anwendungen

Passwort Model (Spiekermann und Berthold, 2004)



- + Keine gleichbleibenden, verfolgbaren Identifikationsdaten
- + Keine Datenbank, keine Vernetzung der Reader – nur ein Passwort
- Hash Funktion und Zufallsgenerator auf dem RFID-Tag notwendig (nur bei sicherer Passwortverifikation)
- Gemeinsames Passwort: Sobald einmal ermittelt, können alle Objekte eines Nutzers kontrolliert werden



- + Kann sicher gegenüber Anhören
- + Vermeidet Speicherung des EPC auf dem Tag
- Hash Funktion, Zufallsgenerator und beschreibbarer Speicher auf dem RFID-Tag notwendig
- Nachgelagerte Funktionen stark eingeschränkt
- Aufwand und Sicherheitsrisiken bei der Verwaltung des Geheimnisses (SSDK)

Privacy Checklist bietet Anhaltspunkte zur Bewertung von PET

- **Argumente bedürfen der Gewichtung bzw. sind kontrovers**
- **Granularität der Checklist ist oft zu grob**

- | | |
|---|--|
| <input type="checkbox"/> enforces making sparing use of data? | <input type="checkbox"/> does not rely on active protection means? |
| <input type="checkbox"/> makes privacy the default? | <input type="checkbox"/> does not interfere with active protection means? ⁶ |
| <input type="checkbox"/> transfers control to citizens? | <input type="checkbox"/> avoids use of central database(s)? |
| <input type="checkbox"/> sends tags to a secure mode automatically? ⁵ | <input type="checkbox"/> avoids use of databases at all? |
| <input type="checkbox"/> can prove automatic secure mode activation always works? | <input type="checkbox"/> enables functionality after point of sale in a secure way? ⁷ |
| <input type="checkbox"/> prevents eavesdropping of communication? | <input type="checkbox"/> needs to change RFID technology? |
| <input type="checkbox"/> protects citizens from producer? | <input type="checkbox"/> makes tags much more expensive? |
| <input type="checkbox"/> protects citizens from retailer? | <input type="checkbox"/> makes tags a little more expensive? |
| <input type="checkbox"/> protection includes in-store problem? | <input type="checkbox"/> additional harm to privacy? |
| <input type="checkbox"/> protects tag against presence spotting? | <input type="checkbox"/> additional benefits for privacy? |
| | <input type="checkbox"/> retailer also benefits from concept? |

- **RFID hat ein enormes Nutzenpotential**
- **Bedenken in Bezug auf die Privatsphäre sind ernst zu nehmen**
- **Nicht nur die Chips sondern auch die IT-Infrastruktur ist zu beachten**
- **Die Herausforderung ist PET zu entwickeln, welche mit den Anwendungsmöglichkeiten harmonieren**
- **Einige Probleme lassen sich nicht durch Technik lösen und bedürfen gesetzlicher Regelungen oder freiwilliger Selbsteinschränkungen**

Danke für Ihre Aufmerksamkeit

Folien unter <http://interval.hu-berlin.de> (ab morgen) erhältlich (RFID-Sektion)

Working Paper:

Sarah Spiekermann, Holger Ziekow (2004): "Technische Analyse RFID-bezogener Angstszenarien"

Kontakt:

ziekow@wiwi.hu-berlin.de